

Werkinstructie vacuümlekttest:

Doel:

Het doel van deze test is inzicht te krijgen in de hoeveelheid lucht dat naar binnen lekt tijdens de vacuümfase (n) tijdens het sterilisatieproces.

Wanneer:

De test vindt wekelijks plaats voor aanvang van het reguliere proces en het Bowie & Dick proces.

Werkwijze:

Men opent de autoclaaf deur aan de belading zijde om vast te stellen dat er geen objecten in de autoclaaf aanwezig zijn.

Men sluit vervolgens de autoclaaf deur.

Kies via de knop cyclus het programma vacuümlekttest.

Druk vervolgens op de enterknop.

Vervolgens start men het proces door op start te drukken.

Op de vraag de code in te toetsen toetst men de volgende cijfers "XXXX" in via het pijltjes menu en bevestigt het met de enter toets.

Het proces start.

In dien het proces is doorlopen staat in de display "standbye" vermeld.

Voer vervolgens het Bowie & Dick proces uit.

Resultaten vacuümlekttest.

Indien het vacuümlekttest programma niet goed is zal de autoclaaf in storing gaan staan.

Acties bij niet goed resultaat:

Indien het programma vacuümlekttest niet goed is doorlopen start men het proces nogmaals.

Dit om een eventuele "software" mogelijk fout uit te sluiten.

Indien het resultaat na een tweede test goed is mag men de autoclaaf in gebruik nemen.

Indien het proces ook bij een tweede test opnieuw in storing gaat dient de autoclaaf te worden voorzien van een memo met de mededeling dat deze defect is en mag de autoclaaf niet in bedrijf worden genomen.

Men dient de Technische Dienst (TD) te bellen "tel nr XXX." en de storing hier door te geven.

De TD zal vervolgens de leverancier van de autoclaaf op de hoogte brengen van de storing en er zal een storingsmonteur van leverancier zal naar de autoclaaf komen kijken en het probleem op lossen.

Men dient indien er een autoclaaf niet in bedrijf is dit te melden aan de OK zodat deze op de hoogte is van de capaciteit reductie op de CSA en hiermee rekening kan houden.