

Document ID

001025

Versie

1

Titel

Spoedprocedure

Auteur

Dijkhuis, E (Eltjo)

Beoordelaar(s)

Team CSA

Autorisator

Wichgers - van Vlerken, T (Tineke)

Status

Definitief

Inleiding

Om tot een goed lopende productie te komen is het noodzakelijk dat afspraken die de productie beïnvloeden goed worden vast gelegd.

Een procedure die een verstorende factor kan zijn is een zogenaamde spoedprocedure.

Een spoedprocedure vindt plaats als een product wat gebruikt is weer steriel moet zijn voor een volgende ingreep op dezelfde dag.

De oorzaak van het wederom moeten gebruiken is divers. Echter de veroorzaker is meestal een instrument of een net waar een lage voorraad van is.

Indien er een regelmatig patroon in de spoedaanvraag zitten dan ligt het voor de hand om meer van de instrumenten(sets) aan te schaffen.

Doelstelling

Het duidelijk maken hoe te handelen bij spoedsterilisatie.

Toepassingsgebied

CSA, OK, IC, POLI, SEH en soms ook verpleegafdelingen (verloskunde)

Definities en afkortingen

Zie lijst: [definities en afkortingen](#)

ARBO en Milieu

Bij de diverse behandelingen bestaat de kans op besmetting van de medewerker indien deze zich niet aan de kledingvoorschriften houdt. Ook kan men zich branden aan hete instrumenten als deze te vroeg uit de sterilisator worden gehaald.

Benodigdheden

Voorspoelbak, Ultrasoonreiniger, Doorspuitpistool, Luchtdrukpistool, Afwasborstels, Ragers, Wasmachine, Verpakkingsmiddelen en de sterilisator.

Werkwijze

Spoed door extra spoedingreep:

1. De betreffende afdeling geeft aan de CSA door: wanneer de instrumenten ter reiniging zullen worden aangeboden welke met spoed gesteriliseerd dienen te worden.
2. De CSA zal van 10 minuten voor tot 10 minuten na het gemelde tijdstip een wasmachine gereed staand houden.
3. Nadat de wasmachine is gestart dient de medewerker in de vuile ruimte aan de medewerker in de inpakruimte aan te geven wanneer de machine klaar zal zijn. Op dit tijdstip zal er een sterilisator gereed moeten staan waarin genoeg ruimte is gereserveerd om de spoed instrumenten te steriliseren.
4. De instrumenten die als spoed aangemeld zijn worden na het wasproces meteen samengesteld en verpakt en hierna meteen in de sterilisator geplaatst waarna het sterilisatie proces direct wordt gestart.

Spoed door planning:

1. De betreffende afdeling geeft aan hoe laat de instrumenten zullen worden aangeboden. Van belang hierbij is hoeveel sets/instrumenten met het label spoed kunnen worden verwacht.
2. De CSA maakt vervolgens een plan voor de verwerking van de materialen. Van belang hierbij is dat ook andere producten nog gesteriliseerd moeten worden en dat hiervoor geen al te grote verstoring optreedt.
3. De CSA gaat vervolgens de materialen met het label spoed zo snel mogelijk verwerken. Dit houdt in: met zo vol mogelijke machines aan de vraag voldoen. Als er een machine vol is en er moet materiaal blijven staan dan dient de spoed in de machine geplaatst worden en daarna de rest. Ook gaat de verwerking van spoedmateriaal voor pauzes. Het is dus zaak alles zo uitgekend mogelijk te doen.
4. Er worden geen machines stand by gehouden voor deze vorm van spoed. Als er overzien kan worden dat er materiaal binnen 10 minuten zal worden aangeboden dan moet hierop wel gewacht worden met het starten van de machines.

Bekwaamheidsniveau

De werkzaamheden mogen alleen door gediplomeerd medewerkers CSA worden gedaan. Of door (stage)medewerkers onder supervisie van een gediplomeerd medewerker (dit wordt bepaald door de TL)

Invoer datum

29-12-2005

Datum laatste wijziging

25-08-2008

Publicatie datum

25-03-2008